|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **TECHNINĖ SPECIFIKACIJA** | **TECHNICAL SPECIFICATION** |
| **1.** | **Informacija apie perkamas prekes:** | **Information about purchasable goods:** |
| 1.1. | Perkamos prekės:  4 vnt. 2K110/300/60-90/40 tipo metalinių inkarinių atramų;  4 vnt. 2T330/0/60 tipo metalinių tarpinių atramų;  2 vnt. 2K330/60-90/56 tipo metalinių inkarinių atramų;  1 vnt. K60 tipo metalinės kampinė atrama;  3 vnt. T1 tipo metalinių tarpinių atramų (toliau – Prekės). | Purchasable goods:  4 pcs. of 2K110/300/60-90/40 type metal tension tower;  4 pcs. of 2T330/0/60 type metal support tower;  2 pcs. of 2K330/60-90/56 type metal tension tower;  1 pcs. of K60 type metal tension tower;  3 pcs. T1 type metal support tower (hereinafter - Goods). |
| 1.2. | Prekių pristatymo adresai: | Goods delivery address: |
| 1.2.1. | 2K110/300/60-90/40; 2T330/0/60; 2K330/60-90/56 tipų atramos pristatomos Jurbarko r. sav., Dainių k. Eržvilko g. 3A; | 2K110/300/60-90/40; 2T330/0/60; 2K330/60-90/56 types of towers are delivered to the Jurbarko r. sav., Dainių k. Eržvilko g. 3A; |
| 1.2.2. | K60; T1 tipų atramos pristatomos Alytaus r. sav., Butrimiškių k., Lankų g. 45. | K60; T1 types of towers are delivered to the Alytaus r. sav., Butrimiškių k., Lankų g. 45. |
| 1.3. | Prekių pristatymo laikas turi būti derinamas likus ne mažiau kaip 2 darbo dienoms iki planuojamo pristatymo. Tikslus pristatymo terminas nurodomas 2 valandų tikslumu. Tiekėjas privalo turėti visą reikalingą įrangą krovinio iškrovimui. Vykdant iškrovimo darbus Perkančiojo subjekto sandėliuose Tiekėjo atstovai turi turėti visus darbui su krovimo mechanizmais reikalingus leidimus ir pažymėjimus bei asmenines apsaugos priemones. Derinant pristatymo laiką Perkantysis subjektas gali pareikalauti nurodyti krovimo darbus vykdančių asmenų vardų ir pavardžių, telefono numerių, automobilių valstybinių numerių.  Pažeidus šio punkto reikalavimus Perkantysis subjektas gali nepriimti Prekių ir/ar neįleisti Tiekėjo į sandėlio teritoriją, nepratęsiant Sutarties termino. | The delivery time of the Goods must be coordinated at least 2 working days before the planned delivery. The exact delivery time is specified with an accuracy of 2 hours. The Supplier must have all the necessary equipment for cargo unloading. When carrying out unloading work in the warehouses of the Contracting Entity, the Supplier's representatives must have all the necessary permits and certificates for work with loading mechanisms, as well as personal protective equipment. When coordinating the delivery time, the Contracting entity may require the names and surnames of the persons carrying out the loading work, telephone numbers, and car license plates.  In case of violation of the requirements of this point, the Contracting entity may  not accept the Goods and/or not allow the Supplier to enter the warehouse territory without extending the term of the Agreement. |
| 1.4. | Pristatytos metalinės konstrukcijos turi būti sunumeruotos pagal šios Techninės specifikacijos 1-5 prieduose nurodytą numeraciją. Atskiros detalės pažymimos ilgalaikiu aiškiai matomu žymeniu, nepažeidžiant pačių gaminių, nurodant elemento, atramos tipo ir sekcijos (jeigu tai yra nurodytą atitinkamame brėžinyje) numeriai.  Negalima į vieną rietuvę supakuoti (surišti) skirtingų atramų ir sekcijų elementų. Supakuoti (surišti) elementai turi būti apsaugoti nuo galimų pažeidimų (tarpusavio trinties) transportavimo metu, stropų tvirtinimo vietos apsaugotos nuo galimų mechaninių pažeidimų  Varžtai turi būti suskirstyti pagal tipus ir sudėti į atskiras dėžes atsparias drėgmei ir kitiems atmosferos poveikiams, draudžiama varžtų komplektus dėti į popierines dėžes. | Delivered metal structures must be numbered according to the numbering specified in appendices 1-5 of this Technical Specification. Individual parts are marked with long-lasting, clearly visible markers without damaging the parts themselves, indicating on the plate the element numbers, tower type, and the section (if it is indicated in the relevant drawing).  Packing (tie) elements of different towers and sections into one stack is impossible. The packed (tied) elements must be protected from possible damage (mutual friction) during transportation, and the attachment points of the slings must be protected from possible mechanical damage.  Fixing screws must be sorted by type and placed in separate boxes with lids, boxes resistant to moisture and other atmospheric effects, and it is forbidden to put screw sets in paper boxes. |
| 1.5. | Prekės turi būti pagamintos pagal 6 priedo reikalavimus. Esant nesutapimų tarp šios Techninės specifikacijos prieduose nurodytų reikalavimų, vadovaujamasi 1-5 prieduose (projektuose, brėžiniuose) nurodytais reikalavimais. Prekės gali būti pagamintos ir pagal kitus lygiaverčius standartus nei nurodyti šios Techninės specifikacijos prieduose. Prekės turi būti pagamintos atsižvelgiant į prieduose pateiktų projektų (brėžinių) pastabas. | The Goods must be manufactured in accordance with the requirements of Annex 6. In case of discrepancies between the requirements specified in the appendices of this Technical Specification, the requirements specified in appendices 1-5 (projects, drawings) shall be followed. The Goods may be manufactured according to other equivalent standards than those indicated in the appendices of this Technical Specification. The goods must be manufactured in accordance with the notes of the projects (drawings) provided in the attachments. |
| 1.6. | Iki Prekių pristatymo Tiekėjas turi pateikti kiekvienos atramos elementų žiniaraščius, gamintojo parengtą Eksploatacinių savybių deklaraciją, parengtą pagal 2015 m. gruodžio 10 d. Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu Nr. D1-901 patvirtintą Statybos techninį reglamentą „Statybos produktų, neturinčių darniųjų techninių specifikacijų, eksploatacinių savybių pastovumo vertinimas, tikrinimas ir deklaravimas. bandymų laboratorijų ir sertifikavimo įstaigų paskyrimas. nacionaliniai techniniai įvertinimai ir techninio vertinimo įstaigų paskyrimas ir paskelbimas“, bei dokumentus nurodytus 6 priede. | Before delivering the Goods, the Seller must submit the lists of elements of each support, the Declaration of Performance prepared by the manufacturer, prepared in accordance with the 2015 December 10 By order of the Minister of the Environment of the Republic of Lithuania no. D1-901 approved Construction Technical Regulation "Assessment, inspection and declaration of constancy of performance of construction products that do not have harmonized technical specifications. designation of testing laboratories and certification bodies. national technical assessments and designation and publication of technical assessment bodies", and the documents specified in Annex 6. |
| **2.** | **Priedai:** | **Annexes:** |
| 1. | 2K110/300/60-90/40 tipo metalinės inkarinės atramos projektas; | Project of 2K110/300/60-90/40 type metal tension tower; |
| 2. | 2T330/0/60 tipo metalinės tarpinės atramos projektas; | Project of 2T330/0/60 type metal support tower; |
| 3. | 2K330/60-90/56 tipo metalinės inkarinės atramos projektas; | Project of 2K330/60-90/56 type metal tension tower; |
| 4. | K60 tipo metalinės inkarinės atramos projektas; | Project of K60 type metal tension tower; |
| 5. | T1 tipo metalinės tarpinės atramos projektas; | Project of T1 type metal support tower; |
| 6. | Techniniai reikalavimai plieninių konstrukcijų dengimui cinku karštuoju būdu. | Technical requirements for hot dip galvanized coatings on fabricated steel articles. |